

# Jugendrotkreuz Dannenberg



**Wir radeln  
für's Leben  
und gegen  
den Herztod!!!**



**10 Jugendliche 12500 km**

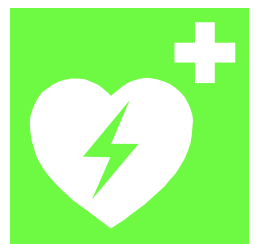
**Start ist in Dannenberg  
um 9:00 Uhr auf dem  
Marktplatz!**

**Dannenberg  
(Elbe)**

**München**



**Radeln gegen Herztod  
16.-28.10.2006**



**[www.radeln-gegen-herztod.de](http://www.radeln-gegen-herztod.de)**